



Miguel Frasset, PhD
CEO

Proyecto termosolar Heineken Valencia



La planta en 5 datos

- Planta termosolar de uso industrial
- Genera **vapor saturado** a 7 bar para la fábrica de Heineken
- Utiliza concentración solar de tipo **Fresnel lineal**
- Termosolar Fresnel para industria **más grande del mundo**
- 6.000 m² de espejos con seguimiento (910 actuadores)
- HPA (Heat Purchase Agreement) a 15 años





Diseño

Heineken Quart de Poblet es la 2ª planta más importante de España

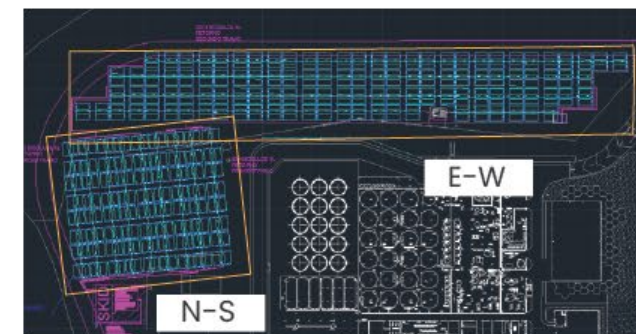
- Demanda eléctrica ya descarbonizada
- Demanda térmica de 35 GWh en forma de vapor saturado a 7bar



25.000 m² superficie disponible bruta

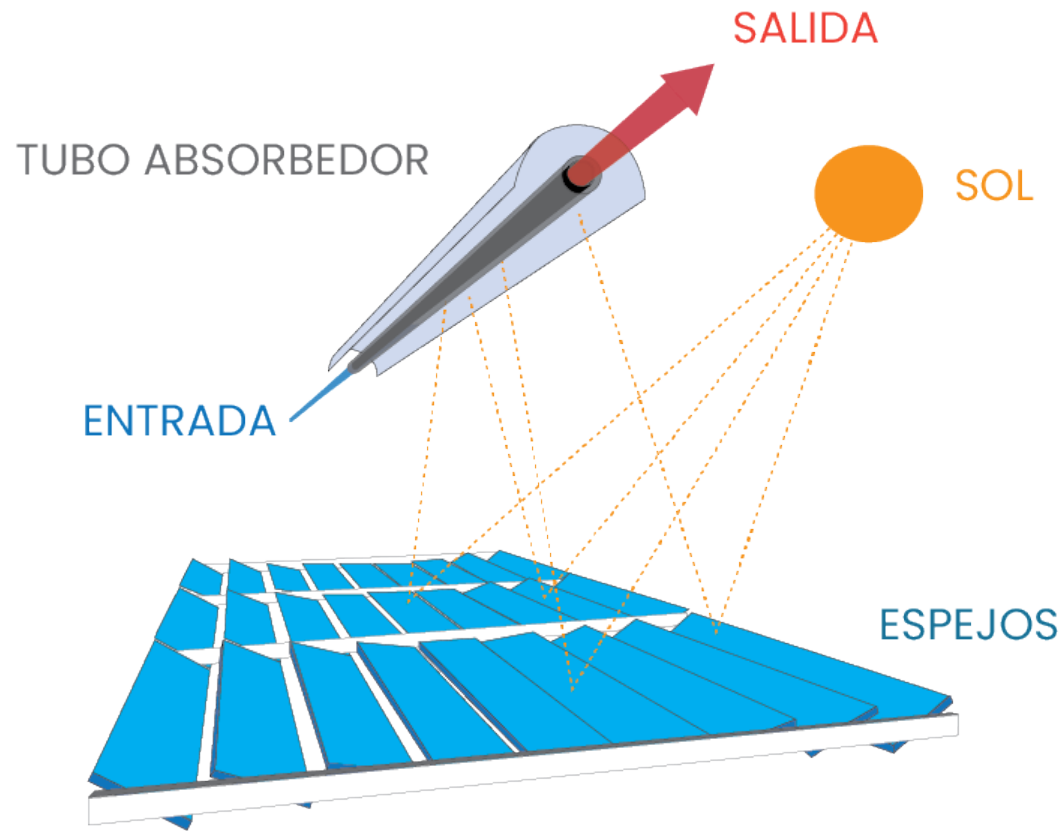
11.000 m² superficie disponible neta

2 áreas con diferente orientación



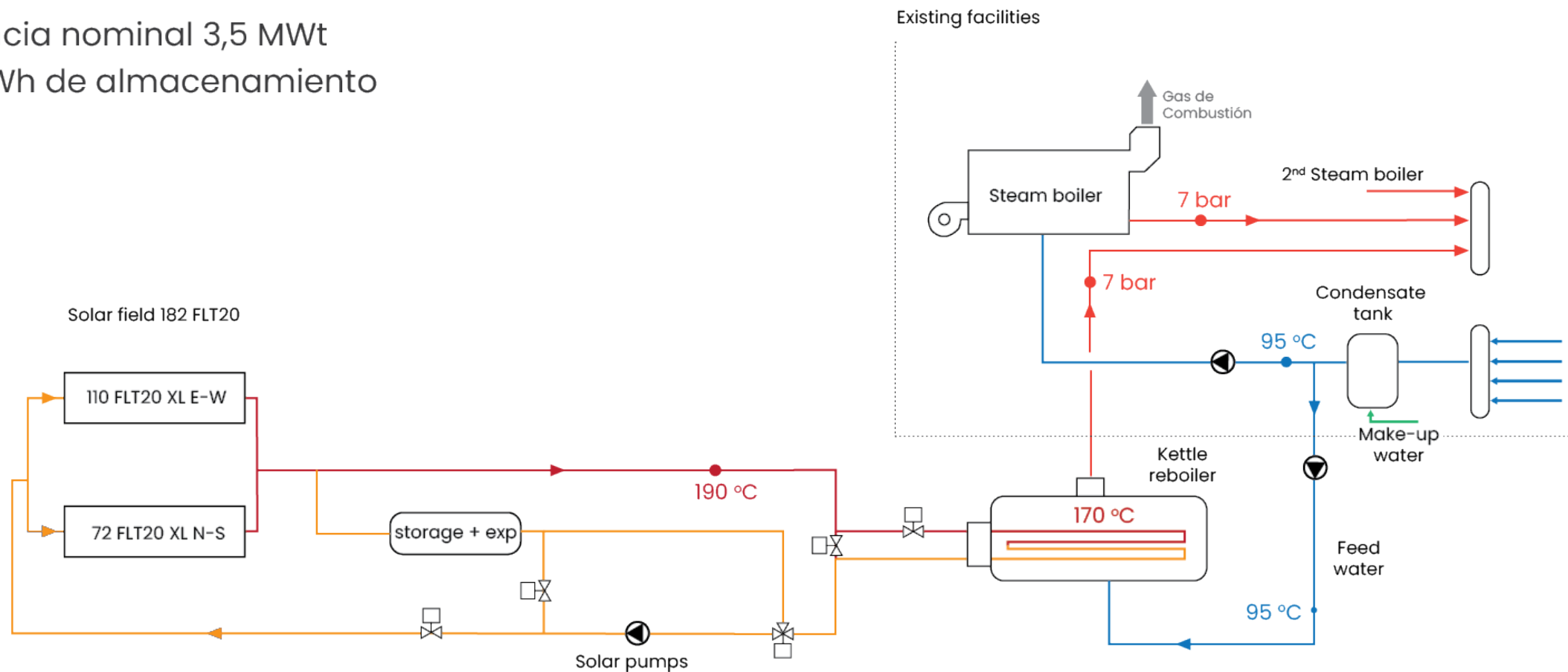
La sala de caldera está a 310 m del campo solar

Tecnología Fresnel



Esquema de principio

- Potencia nominal 3,5 MWt
- 1,5 MWh de almacenamiento



Construcción



Módulos fabricados en Castellón



Transportados pre-ensamblados



Desplegados y conectados en 1 mes



PROMOTOR/
CONSTRUCTOR:



Joint Venture entre SOLATOM e INDERTEC



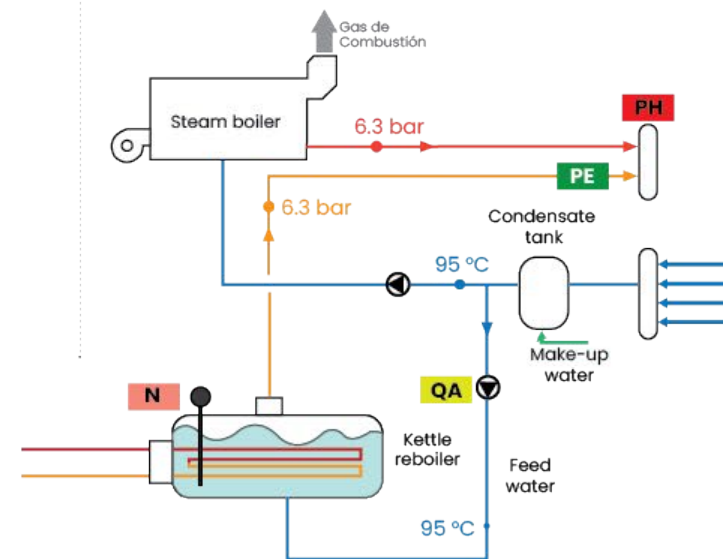
- Construcción en 8 meses (Enero-Sept 2023)
- 83% materiales locales
- Tecnología Valenciana

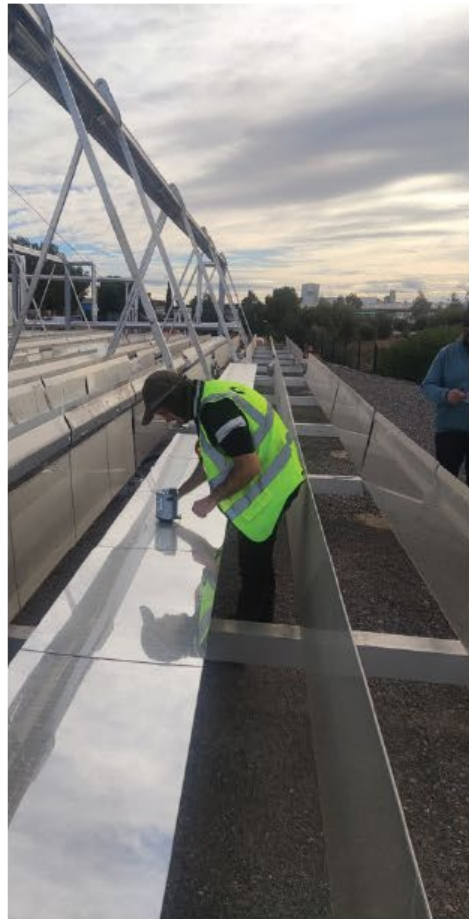
Operación

- En operación desde el 29 de Septiembre 2023
- En inyección automática desde el 30 de Noviembre 2023
- Operación 100% en remoto

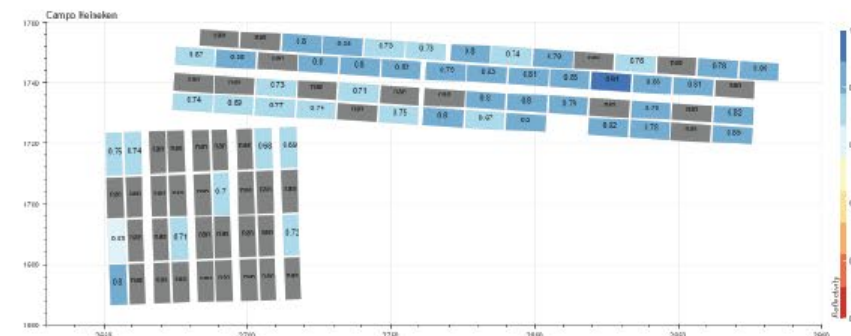
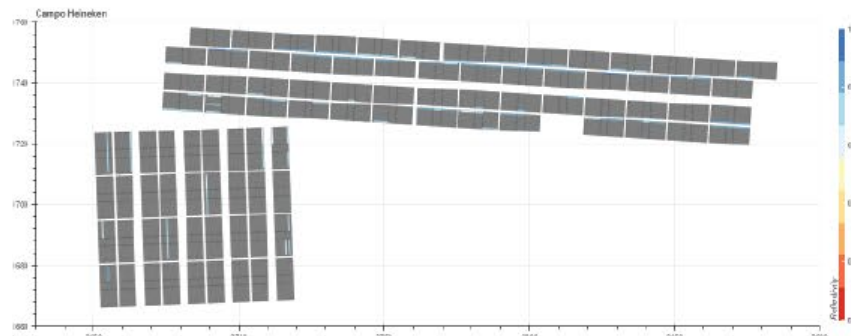


- Producción solar
- GHI en planta
- Availability





Gemelo digital



Limpieza manual (Agua osmotizada)



Sistema de monitorización remoto





Miguel Frassetto, PhD
CEO

miguel.frassetto@solatom.com
+34 661540866

Solar steam ready to deploy

